



SISTEMA DE TRANSPORTE DE PIENSO

# CHAIN DISK

El más nuevo

## Sistema de Transporte de Pienso

QUE AP PRESENTA AL MERCADO

Su ingeniería permite el transporte y la distribución de pienso de forma más eficiente, lo que asegura la mejor calidad del alimento entregado a los animales.

### Beneficios:

- Consumo más bajo de energía eléctrica
- Reduce daños en piensos peletizados, evitando el desperdicio de los nutrientes de las partículas finas
- Menos cantidad de mantenimientos

### Ventajas:

- Operación simplificada
- Mantenimiento rápido
- Reducción de cables eléctricos y en el número de activaciones (motores)
- Reducción de la cantidad de Reguladores





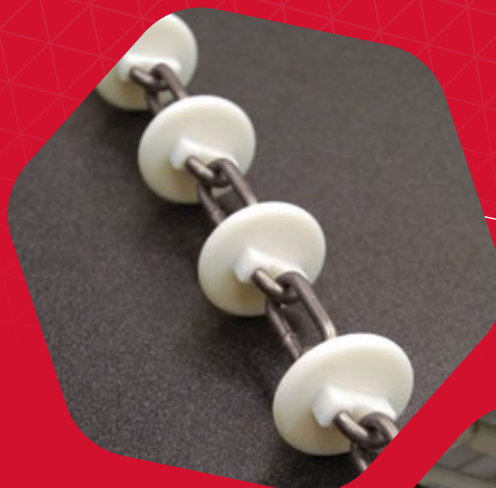
### Diferenciales CHAIN DISK

350 m para tubos de PVC  
580 m para tubos de metal

### Capacidad de transporte:

De 546 kg a 1.360 kg de pienso por hora dependiendo de la longitud

La longitud presenta variación en la capacidad de transporte.



	Máximo de curvas	Longitud máxima (metros)	Tiempo de funcionamiento diario (minutos)	Capacidad de transporte promedio (kg/h)
Tubo PVC	24	350	100 (1,6 horas)	950
Tubo Acero	24	580	240 (4 horas)	950

Densidad de pienso = 640kg/m<sup>3</sup>.

#### Conjunto tracción:

- En acero inoxidable 304
- Engranajes de tracción fundida en aluminio
- Reductor de engranaje
- Potencia del motor 1,5 cv
- Consumo estimado: 1,43 kw/h

#### Tubería y corrientes:

- Discos inyectados en Nylon
- Diámetro de la tubería = 60 mm
- Opción de tubos en PVC o galvanizados